



**ATA DE CREDENCIAMENTO, ANÁLISE DE PROPOSTAS, LANCES VERBAIS, HABILITAÇÃO E ADJUDICAÇÃO DO PREGÃO PRESENCIAL Nº. 1/2020, CUJO OBJETO É REGISTRO DE PREÇO PARA AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS E MÓVEIS PARA A CÂMARA DE VEREADORES DE RODEIO.**

Às oito horas e quarenta minutos do dia dezoito de setembro de dois mil e vinte, reuniram-se no CÂMARA DE VEREADORES DE RODEIO, o pregoeiro e equipe de apoio, designados pela PORTARIA 07/2020, para procederem às atividades pertinentes ao Pregão Presencial nº. 1/2020. O resumo do edital foi publicado no Diário Oficial do Estado, jornal do Médio Vale, mural de publicações legais da Câmara, e na Internet no endereço eletrônico da Câmara [www.camararodeio.sc.gov.br](http://www.camararodeio.sc.gov.br). Aberta a sessão pública iniciando-se o período de credenciamento do representante e de recebimento dos envelopes. Foram credenciados os senhores: CESAR FERRARI, ALDIVAR BAGATOLI, EDNELSON BOOZ, JONAS TODT, EVERTON VARGAS DICK, VALMIR TAVARES, SAULO JOSE ELIAS, RODRIGO ALVES DE CAMPOS, JAMES EVERTON FRANKE, SERGIO BAGATOLI, MAURICIO LISBOA KOCH, JOSNEI RODRIGUES, ANDERSON SANTOS FARIA. Encerrada a fase de credenciamento o pregoeiro solicitou a declaração de atendimento às normas editalícias, a qual foi entregue. Prosseguindo, o pregoeiro informou ao representante os procedimentos a serem adotados durante a sessão pública, e ressaltou que sua ausência, quando da lavratura da ata, ao final da sessão pública, implicará na preclusão do direito a recurso e na submissão ao disposto na ata. Iniciada a fase de julgamento das propostas, foram abertos os envelopes, após a conferência, verificou-se que todas as empresas apresentaram propostas de preços em acordo com as exigências editalícias, sendo, portanto, classificadas. As empresas abaixo relacionadas foram desclassificadas nos seguintes itens conforme relação abaixo:

Lotes Desclassificados				
<b>1545981 - TRENTINA ELETROMOVEIS LTDA ME</b>				
Lote	Produto	Unidade	Data	Motivo
25	PRESTAÇÃO DE SERVIÇO DE CONFECÇÃO E INSTALAÇÃO DO PISO ELEVADO SEGUINDO O PROJETO TÉCNICO MOBILIÁRIO	UNIDADE	18/09/2020	A EMPRESA NAO APRESENTOU NO OBJETO SOCIAL PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS, CONFORME CONSTA EM SEUS CNAE

Passou-se para a fase de lances, onde as empresas foram convidadas a darem seus lances até o último preço conforme lista:

<b>228184 - EKOMOB COMERCIO EIRELI - EPP</b>			
Lote	Produto	Unidade	Valor
1	PROJETO MOBILIÁRIO DE INTERIORES DA CÂMARA DE VEREADORES DE RODEIO / SC	Unidade	R\$22.430,00

<b>244694 - MAC CARLESSO ELETRO ME</b>			
Lote	Produto	Unidade	Valor
2	54341 - CONDICIONADOR DE AR TIPO SPLIT, MODELO TETO PISO, 60.000 BTUS, AVALIAÇÃO INMETRO CLASSE "C" OU MELHOR, 220 VOLTS, SISTEMA DE FILTROS ANTI BACTÉRIA, COM CLIMATIZAÇÃO SUSTENTÁVEL QUE ATENDE AMBIENTES COM AS MAIS VARIADAS CAPACIDADES. GÁS ECOLÓGICO QUE NÃO PREJUDICA A CAMADA DE OZÔNIO, PAINEL COM LED MOSTRANDO A TEMPERATURA ESCOLHIDA DO AMBIENTE, GARANTIA TOTAL DE 3 ANOS, DISTRIBUIÇÃO DE AR MAIS EFICIENTE COM MOVIMENTOS AUTOMÁTICOS, DISPONÍVEL NAS CAPACIDADES DE 60.000 BTU/H, CICLO FRIO, DISPONÍVEL NAS VOLTAGENS DE 220 VOLTS, BAIXO NÍVEL DE RUÍDO. GÁS REFRIGERANTE ECOLÓGICO, COM INDICADOR DE TEMPERATURA NA EVAPORADORA, COM CONTROLE REMOTO SEM FIO, REGULAGEM VELOCIDADE DE VENTILAÇÃO, TURBO, DESUMIDIFICAÇÃO	UNIDADE	R\$6.700,00



ESTADO DE SANTA CATARINA  
PREFEITURA MUNICIPAL DE RODEIO

244643 - MARCIELE DE LIMA DA SILVA - ME			
Lote	Produto	Unidade	Valor
5	54683 - APARELHO AR CONDICIONADO, CAPACIDADE REFRIGERAÇÃO 12.000 BTU, TENSÃO 220V, TIPO HI-WALL, MODELO SPLIT, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM 1 CONTROLE REMOTO SEM FIO, DISPLAY DIGITAL, TIMER, SELO INMETRO, PROCEL DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA CLASSE A, COR: BRANCO OU GELO.	UNIDADE	R\$1.512,00

196967 - SUPERAR EIRELI EPP			
Lote	Produto	Unidade	Valor
3	54681 - APARELHO AR CONDICIONADO, CAPACIDADE REFRIGERAÇÃO 22.000 BTU, TENSÃO 220V, TIPO HI-WALL, MODELO SPLIT, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM 1 CONTROLE REMOTO SEM FIO, DISPLAY DIGITAL, TIMER, SELO INMETRO, PROCEL DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA CLASSE A, COR: BRANCO OU GELO.	UNIDADE	R\$2.419,00
4	54682 - APARELHO AR CONDICIONADO, CAPACIDADE REFRIGERAÇÃO 22.000 BTU, TENSÃO 220V, TIPO HI-WALL, MODELO SPLIT INVERTER, QUENTE E FRIO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM 1 CONTROLE REMOTO SEM FIO, DISPLAY DIGITAL, TIMER, SELO INMETRO, PROCEL DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA CLASSE A, COR: BRANCO OU GELO.	UNIDADE	R\$3.049,00
7	54684 - FORNO DE MICRO-ONDAS, CAPACIDADE MÍNIMA DE 32 LITROS. PAINEL DIGITAL, VISOR EM LCD OU LED OU SIMILAR, RELÓGIO DIGITAL, TIMER SONORO, FUNÇÃO DESCONGELAR E AQUECER, PRATO GIRATÓRIO, ACABAMENTO DO GABINETE EM AÇO INOX COM VIDRO TEMPERADO. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS: MÍNIMO 900 WATTS DE POTÊNCIA, ALIMENTAÇÃO 220 VOLTS OU BIVOLT. GARANTIA MÍNIMA 12 MESES.	UNIDADE	R\$577,00

263516 - ITACA EIRELI			
Lote	Produto	Unidade	Valor
6	54345 - REFRIGERADOR DOMESTICO, FROST FREE, CAPACIDADE ENTRE 340 A 370 LITROS, PRATELEIRAS EM VIDRO TEMPERADO OU TIPO GRELHA EM PINTURA EPOXI, GAVETA DE LEGUMES, PÉS ESTABILIZADORES COM PROTEÇÃO, PRATELEIRA LATAS REMOVÍVEL, SEPARADOR DE GARRAFAS, PRATELEIRA DIVERSOS REMOVÍVEL, PORTA OVOS REMOVÍVEL, PRATELEIRA DO CONGELADOR REMOVÍVEL, CONSUMO DE ENERGIA ENTRE 45 A 50 KWH/MÊS, CLASSIFICAÇÃO ENERGÉTICA A, CAPACIDADE DE ARMAZENAGEM DO CONGELADOR: ENTRE 45 A 55L, CAPACIDADE DE ARMAZENAGEM DO REFRIGERADOR ENTRE 295 A 315 DE CAPACIDADE TOTAL, VOLTAGEM 220 VOLTS, SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO FROST FREE, COR BRANCO, CONGELAMENTO RÁPIDO, TIPO DE DEGELO AUTOMÁTICO NO REFRIGERADOR, MANUAL NO FREEZER, COMPARTIMENTO EXTRA FRIO, DIMENSÕES APROXIMADAS DE 165 CM DE ALTURA, LARGURA 63 CM, COMPRIMENTO 69 CM, GARANTIA 12 MESES, ITENS INCLUSOS: MANUAL DE INSTRUÇÕES, REFRIGERADOR.	UNIDADE	R\$1.804,00
8	17155 - PURIFICADOR DE ÁGUA REFRIGERADO, COMPRESSOR HERMÉTICO COM GAS ECOLÓGICO, FABRICADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO COM PINTURA POLIÉSTER AUTO BRILHO BRANCA, PLÁSTICO ABS, TRIPLA FILTRAGEM COM CARVÃO ATIVADO IMPREGNADO COM PRATA COLOIDAL, CELULOSE OU POLIPROPILENO, DEVE RETER IMPUREZAS SÓLIDAS MAIORES QUE 5 MICRA, CLORO, GOSTOS E ODORES ESTRANHOS, VIDA ÚTIL DE 9 A 12 MESES, RESERVATÓRIO, EM AÇO INOXIDÁVEL, SERPENTINA EXTERNA E COM CAPACIDADE DE ARMAZENAMENTO DE ÁGUA GELADA 2,5 LITROS, PRESSÃO DE ÁGUA PARA USO DE ATÉ 2KG/CM2 (10M DE COLUNA D'AGUA).	UNIDADE	R\$950,00

263346 - INOVA TECH INFORMÁTICA EIRELI			
Lote	Produto	Unidade	Valor
11	11860 - POLTRONA FIXA PÉS BRAÇO FIXO. ENCOSTO: ENCOSTO FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE MÍNIMO 13 MM DE ESPESSURA MÉDIA. POSSUIR CURVATURA ANATÔMICA NO ENCOSTO DE FORMA À PERMITIR A ACOMODAÇÃO DAS REGIÕES DORSAL E LOMBAR, ADAPTANDO-SE MELHOR À COLUNA VERTEBRAL. ESPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO FLEXÍVEL DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 A 55 KG/M³ COM 60 MM DE ESPESSURA MÉDIA. REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM POLIÉSTER OU VINIL, FORMADO POR COSTURAS LATERAIS E CENTRAIS EM DESENHO PRÓPRIO, FIXADO POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO. CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA, MONTADAS POR PARAFUSOS, AUXILIANDO	UNIDADE	R\$256,00



ESTADO DE SANTA CATARINA  
PREFEITURA MUNICIPAL DE RODEIO

<p>EM FUTURAS MANUTENÇÕES. SUPORTE DO ENCOSTO FABRICADO EM MOLA DE AÇO MINIMO 75 MM DE LARGURA, ESPESSURA 6 MM CURVADA E NERVURADA À FRIO PARA AUMENTAR A RESISTÊNCIA. FIXAÇÃO DO ENCOSTO NA MOLA FEITA COM PARAFUSOS E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA DO ENCOSTO. FIXAÇÃO DO CONJUNTO ENCOSTO E MOLA NO ASSENTO FEITA COM PARAFUSOS E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA DO ASSENTO. ASSENTO: FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE MINIMO 14 MM DE ESPESSURA MÉDIA. POSSUIR CURVATURA NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO PARA EVITAR O ESTRANGULAMENTO NA CORRENTE SANGUÍNEA. ESPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO FLEXÍVEL DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 A 55 KG/M<sup>3</sup> COM 60 MM DE ESPESSURA MÉDIA. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM POLIÉSTER OU VINIL, FORMADO POR COSTURAS LATERAIS E CENTRAIS EM DESENHO PRÓPRIO, FIXADO POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO. CONTRA CAPA DO ASSENTO INJETADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA, MONTADAS POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO, AUXILIANDO EM FUTURAS MANUTENÇÕES. FIXAÇÃO DO ASSENTO NO MECANISMO FEITA COM PARAFUSOS E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA. BRAÇOS: APOIA BRAÇOS FIXO INJETADO EM POLIURETANO TEXTURIZADO INTEGRAL, SOBRE ALMA DE AÇO TRATADA QUIMICAMENTE. FIXAÇÃO DO BRAÇO NO ASSENTO FEITA COM PARAFUSOS E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA. ESTRUTURA: FORMADA POR TUBO DE AÇO REDONDO MINIMO 25 MM DE DIÂMETRO E 2,20 MM DE ESPESSURA DA PAREDE, CURVADA. TRAVESSAS DE FIXAÇÃO DO ASSENTO FABRICADAS EM CHAPA DE AÇO MINIMO 4,75 MM DE ESPESSURA. A UNIÃO DAS TRAVESSAS NA ESTRUTURA DA CADEIRA FEITO POR PROCESSO DE SOLDA DO TIPO MIG FORMANDO UMA ESTRUTURA ÚNICA PARA POSTERIOR MONTAGEM. SAPATAS DE SUPORTE DO PÉ INJETADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR PRETA, COM CANTOS ARREDONDADOS E REBITADAS NA ESTRUTURA, POR REBITE DE ALUMÍNIO DO TIPO REPUXADO. ACABAMENTO: OS COMPONENTES METÁLICOS PINTADOS DEVEM POSSUIR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ATRAVÉS DE BANHO NANO CERÂMICO POR SPRAY OU SIMILAR, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE, E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE EFLUENTES, DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTES, PROPORCIONANDO MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA, EVITANDO ASSIM O DESCOLAMENTO DA MESMA. A TINTA UTILIZADA PARA A PINTURA EM PÓ, DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER - EPÓXI), W-ECO OU SIMILAR, ATENDENDO NORMA EUROPÉIA ROHS, ISENTA DE METAIS PESADOS, COM CAMADA MÉDIA DE 60 MÍCRONS DE ESPESSURA. TODAS AS PEÇAS CURADAS EM ESTUFA À TEMPERATURA MINIMA DE 200° C. DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA - ALTURA TOTAL DA CADEIRA: 930 MM, PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA: 620 MM, LARGURA TOTAL DA CADEIRA: 605 MM, EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO: 460 MM, LARGURA DO ENCOSTO: 450 MM, PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO: 465 MM, LARGURA DO ASSENTO: 490 MM, ALTURA DO ASSENTO: 460 MM</p>		
--	--	--

265020 - SUPRIMÓVEIS MOBILIÁRIO CORPORATIVO LTDA			
Lote	Produto	Unidade	Valor
9	<p>31423 - POLTRONA GIRATÓRIA PRESIDENTE RELAX BRAÇOS COM REGULAGEM ALTURA. ENCOSTO: FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE MINIMO 14 MM DE ESPESSURA. POSSUIR CURVATURA ANATÔMICA NO ENCOSTO DE FORMA À PERMITIR A ACOMODAÇÃO DAS REGIÕES DORSAL E LOMBAR, ADAPTANDO-SE MELHOR À COLUNA VERTEBRAL. ESPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 A 55 KG/M<sup>3</sup> COM 60 MM DE ESPESSURA MÉDIA. REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM POLIÉSTER NA COR PRETA, FORMADO POR COSTURAS LATERAIS E CENTRAIS EM DESENHO PRÓPRIO, FIXADO POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO. CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA, MONTADA POR PARAFUSOS, AUXILIANDO EM FUTURAS MANUTENÇÕES. SUPORTE DO ENCOSTO FABRICADO EM MOLA DE AÇO MINIMO 75 MM LARGURA E 6 MM DE ESPESSURA. FIXAÇÃO DO ENCOSTO NA MOLA FEITA COM PARAFUSOS ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA DO ENCOSTO. FIXAÇÃO DO CONJUNTO ENCOSTO E MOLA NO ASSENTO FEITA COM PARAFUSOS ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA DO ASSENTO. ASSENTO: ASSENTO FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE MINIMO 14 MM DE ESPESSURA. POSSUIR CURVATURA NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO PARA EVITAR O ESTRANGULAMENTO NA</p>	UNIDADE	R\$548,00



ESTADO DE SANTA CATARINA  
PREFEITURA MUNICIPAL DE RODEIO

<p>CORRENTE SANGUÍNEA. ESPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO FLEXÍVEL DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 A 55 KG/M<sup>3</sup> COM 60 MM DE ESPESSURA MÉDIA. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM POLIÉSTER OU VINIL, FORMADO POR COSTURAS LATERAIS E CENTRAIS EM DESENHO PRÓPRIO, FIXADO POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO. CONTRA CAPA DO ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA, MONTADA POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO, AUXILIANDO EM FUTURAS MANUTENÇÕES. FIXAÇÃO DO ASSENTO NO MECANISMO FEITA COM PARAFUSOS SEXTAVADOS ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA. BRAÇOS: APÓIA BRAÇOS REGULÁVEIS E CORPO DO BRAÇO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO TEXTURIZADO NA COR PRETA, COM ESTRUTURA VERTICAL EM FORMATO DE "L" FABRICADA EM CHAPA DE AÇO MINIMO 50 MM DE LARGURA E 6 MM DE ESPESSURA, PINTADA, COM POSIÇÕES DE REGULAGEM DE ALTURA FEITA POR BOTÃO INJETADO EM POLIAMIDA. ESTRUTURA VERTICAL EM FORMATO DE "L" QUE POSSUA MINIMO 2 FUROS OBLONGOS, PERMITINDO AJUSTE HORIZONTAL POR PARAFUSO COM UTILIZAÇÃO DE CHAVE COM CURSO MINIMO DE 25 MM EM CADA BRAÇO DURANTE A MONTAGEM DO BRAÇO NO ASSENTO. FIXAÇÃO DO BRAÇO NO ASSENTO FEITA COM PARAFUSOS E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA DO ASSENTO. MECANISMO: DO TIPO RELAX, COM SISTEMA DE TRAVAMENTO NA POSIÇÃO DE TRABALHO OU EM LIVRE FLUTUAÇÃO, COM AJUSTE DE TENSÃO DA MOLA ATRAVÉS DE MANÍPULO FRONTAL OU LATERAL. REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA E O ACIONAMENTO DA TRAVA DO RELAX FEITOS POR ALAVANCAS INDEPENDENTES. SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE MOLA À GÁS. FLANGE SUPERIOR FABRICADO EM CHAPA DE AÇO MINIMO 3 MM DE ESPESSURA. FLANGE E CONE INFERIOR FABRICADO EM CHAPA DE AÇO MINIMO 3 MM DE ESPESSURA E TUBO DE GIRO FABRICADO EM AÇO REDONDO MINIMO 19 MM DE DIÂMETRO E 1,90 MM DE ESPESSURA DA PAREDE. COMPONENTES UNIDOS POR SOLDA DO TIPO MIG FORMANDO UM CONJUNTO PARA POSTERIOR MONTAGEM NO FLANGE SUPERIOR COM PINO DE GIRO FABRICADO EM AÇO MACIÇO REDONDO MINIMO 10 MM DE DIÂMETRO, MANCALIZADO EM BUCHAS INJETADAS EM POLIACETAL FORMANDO UM CONJUNTO ÚNICO PARA POSTERIOR MONTAGEM POR PARAFUSOS. POSSUIR SISTEMA DE ENCAIXE DA COLUNA ATRAVÉS DE CONE MORSE. COLUNA: CENTRAL DESMONTÁVEL FIXADA POR ENCAIXE CÔNICO FABRICADA EM TUBO DE AÇO REDONDO MINIMO 50 MM DE DIÂMETRO E 1,50 MM DE ESPESSURA DE PAREDE, COM ROLAMENTO AXIAL DE GIRO COM ESFERAS TRATADAS TERMICAMENTE, ARRUELAS DE AÇO TEMPERADO DE ALTA RESISTÊNCIA, BUCHA MANCAL DE GIRO INJETADA EM POLIACETAL E RECALIBRADA NA MONTAGEM, SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE MOLA À GÁS MINIMO 115 MM DE CURSO NOMINAL COM TOLERÂNCIA DE 5 MM PARA MAIS OU PARA MENOS, QUANDO MEDIDA MONTADA, DEVIDO À COMPRESSÃO DOS COMPONENTES. POSSUIR SISTEMA DE MONTAGEM NA BASE E NO MECANISMO POR ENCAIXE CONE MORSE. SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE MOLA À GÁS. CAPA TELESCÓPICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA, DIVIDIDO EM 3 PARTES ENCAIXADAS, USADO PARA PROTEGER A COLUNA. BASE: GIRATÓRIA DESMONTÁVEL COM ARANHA DE 5 HASTES FABRICADA COM TUBOS DE AÇO RETANGULAR MINIMO 20X30 MM E 1,50 MM DE ESPESSURA DE PAREDE, SOLDADAS COM CONE CENTRAL FABRICADO EM TUBO AÇO REDONDO MINIMO 57 MM DE DIÂMETRO E 2,20 MM DE ESPESSURA DE PAREDE. PINO DO RODÍZIO FABRICADO EM AÇO REDONDO MINIMO 10 MM DE DIÂMETRO SOLDADO NA EXTREMIDADE DA HASTE EM FUROS DO TIPO FLANGEADO, EVITANDO QUE SE SOLTEM, COBERTA POR POLAINA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR PRETA COM SISTEMA DE ENCAIXE PLÁSTICO ENTRE CONE DA ARANHA E A COLUNA, APOIADA SOBRE 5 RODÍZIOS DE GIRO DUPLO MINIMO 50 MM DE DIÂMETRO EM PU COM CAPA, ESFERA METÁLICA INSERIDA NA ESTRUTURA, QUE FACILITA O GIRO, BANDA DE ROLAGEM EM PU PARA USO EM PISOS. MONTAGEM DO RODÍZIO NA BASE FEITO DIRETAMENTE SOBRE O PINO SOLDADO NA ARANHA SEM UTILIZAÇÃO DE BUCHAS DE ADAPTAÇÃO. ACABAMENTO: OS COMPONENTES METÁLICOS PINTADOS DEVEM POSSUIR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ATRAVÉS DE BANHO NANO CERÂMICO POR SPRAY OU SIMILAR, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE, E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE EFLUENTES, DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTES, PROPORCIONANDO MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA, EVITANDO ASSIM O DESCOLAMENTO DA MESMA. A TINTA UTILIZADA PARA A PINTURA EM PÓ, DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER - EPÓXI), W-ECO OU SIMILAR, ATENDENDO NORMA EUROPÉIA ROHS, ISENTA DE METAIS PESADOS, COM CAMADA MÉDIA DE 60 MÍCRONS DE ESPESSURA. TODAS AS PEÇAS CURADAS EM ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 200° C. DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA - ALTURA</p>		
---	--	--



ESTADO DE SANTA CATARINA  
PREFEITURA MUNICIPAL DE RODEIO

	TOTAL DA CADEIRA: 1065-1180 MM, PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA: 660 - 975 MM, LARGURA TOTAL DA CADEIRA: 660 MM, EXTENSÃO DE VERTICAL DO ENCOSTO: 600 MM, LARGURA DO ENCOSTO: 460 MM, PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO: 465 MM, LARGURA DO ASSENTO: 485 MM, ALTURA DO ASSENTO: 465-580 MM.		
10	28102 - POLTRONA GIRATÓRIA DIRETOR RELAX BRAÇOS COM REGULAGEM ALTURA ENCOSTO. ENCOSTO: FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE MINIMO 13 MM DE ESPESSURA. POSSUIR CURVATURA ANATÔMICA NO ENCOSTO DE FORMA À PERMITIR A ACOMODAÇÃO DAS REGIÕES DORSAL E LOMBAR, ADAPTANDO-SE MELHOR À COLUNA VERTEBRAL. ESPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO FLEXÍVEL DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 A 55 KG/M <sup>3</sup> COM 60 MM DE ESPESSURA MÉDIA. REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM POLIÉSTER OU VINIL, FORMADO POR COSTURAS LATERAIS E CENTRAIS EM DESENHO PRÓPRIO, FIXADO POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO. CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA, MONTADAS POR PARAFUSOS, AUXILIANDO EM FUTURAS MANUTENÇÕES. SUPORTE DO ENCOSTO FABRICADO EM MOLA DE AÇO MINIMO 75 MM DE LARGURA E ESPESSURA 6 MM. FIXAÇÃO DO ENCOSTO NA MOLA FEITA COM PARAFUSOS E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA DO ENCOSTO. FIXAÇÃO DO CONJUNTO ENCOSTO E MOLA NO ASSENTO FEITA COM PARAFUSOS E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA DO ASSENTO. ASSENTO: FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE MINIMO 14 MM DE ESPESSURA. POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO PARA EVITAR O ESTRANGULAMENTO NA CORRENTE SANGUÍNEA. ESPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO FLEXÍVEL DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 A 55 KG/M <sup>3</sup> COM 60 MM DE ESPESSURA MÉDIA. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM POLIÉSTER OU VINIL, FORMADO POR COSTURAS LATERAIS E CENTRAIS EM DESENHO PRÓPRIO, FIXADO POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO. CONTRA CAPA DO ASSENTO INJETADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA, MONTADAS POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO, AUXILIANDO EM FUTURAS MANUTENÇÕES. FIXAÇÃO DO ASSENTO NO MECANISMO FEITA COM PARAFUSOS E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA. BRAÇOS: APOIA BRAÇOS REGULÁVEIS E CORPO DO BRAÇO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO TEXTURIZADO NA COR PRETA, COM ESTRUTURA VERTICAL EM FORMATO DE "L" FABRICADA EM CHAPA DE AÇO MINIMO 50 MM DE LARGURA E 6 MM DE ESPESSURA, PINTADA, COM POSIÇÕES DE REGULAGEM DE ALTURA FEITA POR BOTÃO INJETADO EM POLIAMIDA. ESTRUTURA VERTICAL EM FORMATO DE "L" POSSUIR MINIMO 2 FUROS OBLONGOS, PERMITINDO AJUSTE HORIZONTAL POR PARAFUSO COM UTILIZAÇÃO DE CHAVE COM CURSO MINIMO 25 MM EM CADA BRAÇO DURANTE A MONTAGEM DO BRAÇO NO ASSENTO. FIXAÇÃO DO BRAÇO NO ASSENTO FEITA COM PARAFUSOS E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA DO ASSENTO. MECANISMO: DO TIPO RELAX, COM SISTEMA DE TRAVAMENTO NA POSIÇÃO DE TRABALHO OU EM LIVRE FLUTUAÇÃO, COM AJUSTE DE TENSÃO DA MOLA ATRAVÉS DE MANÍPULO FRONTAL OU LATERAL. REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA E O ACIONAMENTO DA TRAVA DO RELAX FEITOS POR ALAVANCAS INDEPENDENTES. SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE MOLA À GÁS ACIONADO POR ALAVANCA. FLANGE SUPERIOR FABRICADO EM CHAPA DE AÇO MINIMO 3 MM DE ESPESSURA. FLANGE E CONE INFERIOR FABRICADO EM CHAPA DE AÇO MINIMO 3 MM DE ESPESSURA E TUBO DE GIRO FABRICADO EM AÇO REDONDO MINIMO 19 MM DE DIÂMETRO E 1,90 MM DE ESPESSURA DA PAREDE. OS COMPONENTES UNIDOS POR SOLDA DO TIPO MIG FORMANDO UM CONJUNTO PARA POSTERIOR MONTAGEM NO FLANGE SUPERIOR COM PINO DE GIRO FABRICADO EM AÇO TREFILADO MACIÇO REDONDO MINIMO 10 MM DE DIÂMETRO, MANCALIZADO EM BUCHAS INJETADAS EM POLIACETAL FORMANDO UM CONJUNTO ÚNICO PARA POSTERIOR MONTAGEM POR PARAFUSOS. POSSUIR SISTEMA DE ENCAIXE DA COLUNA ATRAVÉS DE CONE MORSE. COLUNA: CENTRAL DESMONTÁVEL FIXADA POR ENCAIXE CÔNICO FABRICADA EM TUBO DE AÇO REDONDO MINIMO 50 MM DE DIÂMETRO E 1,50 MM DE ESPESSURA DE PAREDE, COM ROLAMENTO AXIAL DE GIRO COM ESFERAS TRATADAS TERMICAMENTE, ARRUELAS DE AÇO TEMPERADO DE ALTA RESISTÊNCIA, BUCHA MANCAL DE GIRO INJETADA EM POLIACETAL E RECALIBRADA NA MONTAGEM. SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE MOLA À GÁS MINIMO 115 MM DE CURSO NOMINAL COM TOLERÂNCIA DE 5 MM PARA MAIS OU PARA MENOS, QUANDO MEDIDA MONTADA, DEVIDO À COMPRESSÃO DOS COMPONENTES. POSSUIR SISTEMA DE MONTAGEM NA BASE E NO MECANISMO POR ENCAIXE CONE MORSE. SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE MOLA À	UNIDADE	R\$422,00



ESTADO DE SANTA CATARINA  
PREFEITURA MUNICIPAL DE RODEIO

	<p>GÁS. CAPA TELESCÓPICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA, DIVIDIDO EM 3 PARTES ENCAIXADAS, USADO PARA PROTEGER A COLUNA. BASE: GIRATÓRIA DESMONTÁVEL COM ARANHA DE 5 HASTES FABRICADA COM TUBOS DE AÇO RETANGULAR OU SIMILAR MINIMO 20X30 MM E 1,50 MM DE ESPESSURA DE PAREDE, SOLDADAS COM CONE CENTRAL FABRICADO EM TUBO AÇO REDONDO OU SIMILAR MINIMO 575 MM DE DIÂMETRO E 2,25 MM DE ESPESSURA DE PAREDE. PINO DO RODÍZIO FABRICADO COM AÇO REDONDO MINIMO 10 MM DE DIÂMETRO SOLDADO NA EXTREMIDADE DA HASTE EM FUROS DO TIPO FLANGEADO, EVITANDO QUE SE SOLTEM, COBERTA POR POLAINA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR PRETA COM SISTEMA DE ENCAIXE PLÁSTICO ENTRE CONE DA ARANHA E A COLUNA, APOIADA SOBRE 5 RODÍZIOS DE GIRO DUPLO MINIMO 50 MM DE DIÂMETRO EM PU COM CAPA, ESFERA METÁLICA INSERIDA NA ESTRUTURA, QUE FACILITA O GIRO, BANDA DE ROLAGEM EM PU PARA USO EM PISOS. MONTAGEM DO RODÍZIO NA BASE FEITO DIRETAMENTE SOBRE O PINO SOLDADO NA ARANHA SEM UTILIZAÇÃO DE BUCHAS DE ADAPTAÇÃO. ACABAMENTO: OS COMPONENTES METÁLICOS PINTADOS DEVEM POSSUIR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ATRAVÉS DE BANHO NANO CERÂMICO POR SPRAY OU SIMILAR, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE, E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE EFLUENTES, DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTES, PROPORCIONANDO MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA, EVITANDO ASSIM O DESCOLAMENTO DA MESMA. A TINTA UTILIZADA PARA A PINTURA EM PÓ, DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER - EPÓXI), W-ECO OU SIMILAR, ATENDENDO NORMA EUROPÉIA ROHS, ISENTA DE METAIS PESADOS, COM CAMADA MÉDIA DE 60 MÍCRONS DE ESPESSURA. TODAS AS PEÇAS CURADAS EM ESTUFA À TEMPERATURA MINIMA DE 200° C. DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA - ALTURA TOTAL DA CADEIRA: 930-1045MM, PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA: 645 -910 MM, LARGURA TOTAL DA CADEIRA: 660 MM, EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO: 465 MM, LARGURA DO ASSENTO: 450 MM, PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO: 465 MM, LARGURA DO ASSENTO: 490 MM, ALTURA DO ASSENTO: 465-580 MM.</p>		
16	<p>54687 - GAVETEIRO MÓVEL COM 03 GAVETAS SENDO UMA PASTA SUSPensa E 2 GAVETAS PEQUENAS MEDINDO APROXIMADAMENTE 400X500X640MM. (LARGURA X PROFUNDIDADE X ALTURA). TAMPO CONFECCIONADO EM BP COM SUBSTRATO MDF COM ESPESSURA MINIMA DE 25 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURIZADO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O FILME SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL, COM ACABAMENTO EM TODO O PERÍMETRO EM PVC 3 MM NA COR EXATA AO REVESTIMENTO DO TAMPO, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. LATERAIS E BASE: NO MESMO MATERIAL DO TAMPO COM ESPESSURA TAMBÉM MINIMO DE 18 MM E ACABAMENTO EM FITA DE PVC 1 MM NA COR EXATA AO REVESTIMENTO, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. FRENTE DAS GAVETAS: NO MESMO MATERIAL DO TAMPO MINIMO 18 MM DE ESPESSURA, E ACABAMENTO EM FITA DE PVC 2 MM NA COR EXATA AO REVESTIMENTO, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. FUNDO: NO MESMO MATERIAL DO TAMPO MINIMO 18 MM DE ESPESSURA, FIXADO NO TAMPO, LATERAIS E BASE POR CAVILHA DE MADEIRA Ø8X30MM. FECHADURA, POSSIBILITANDO O TRAVAMENTO LATERAL DAS GAVETAS SIMULTANEAMENTE. CONTÉM 02 PEÇAS DE CHAVES COM CAPA PLÁSTICA "ESCAMOTEÁVEL" COM ACABAMENTO PRETO, DUPLA FACE E EXTRAÇÃO, ROTAÇÃO DE 180º, CILINDRO COM CORPO DE 20 MM DE COMPRIMENTO E DIÂMETRO DE 19 MM COM 2(DUAS) ABAS PARA FIXAÇÃO, QUE É FEITO NA PRIMEIRA GAVETA. FECHADURA COM ACABAMENTO CROMADO. GAVETAS: 03 GAVETAS CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO MINIMO 0,6 MM DE ESPESSURA, COM PINTURA EPÓXI A PÓ NA COR PRETA CORREDIÇAS DE 400 MM DE COMPRIMENTO, CORREDIÇAS TELESCÓPICAS REFORÇADAS NACIONAL DE ABERTURA TOTAL E PROLONGAMENTO DE CURSO EM 27 MM DO COMPRIMENTO NOMINAL, DESLIZAMENTO COM ESFERAS DE AÇO, PEÇA ÚNICA DE MONTAGEM LATERAL, AUTO-TRAVANTE FIM DE CURSO ABERTO E TRAVAS FIM DE CURSO QUE PERMITEM A RETIRADA DA GAVETA. MONTAGEM: FIXAÇÃO DAS LATERAIS, BASE E TAMPO POR MEIO CAVILHA DE MADEIRA Ø8X30MM. SEGREDO: CONFECCIONADOS EM BARRA CHATA DE 1/2X1/8 OU SIMILAR COM ACABAMENTO PRETO, ESTAMPADO E DOBRADO. RODÍZIOS: DUPLOS REFORÇADOS CONFECCIONADOS EM POLIPROPILENO NA COR PRETA, COM EIXO GIRATÓRIO E BASE DE FIXAÇÃO EM CHAPA ESTAMPADA, FIXADOS AO MÓVEL POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO-ATARRACHANTES 4X14 MM CABEÇA PANELA OU SIMILAR COM ACABAMENTO ZINCADO BRANCO. ACABAMENTO: AS GAVETAS EM AÇO TEM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ FORMANDO UMA CAMADA MÍNIMA DE 50/60 MICRA, ATENDENDO OS CRITÉRIOS DE PREPARAÇÃO, TRATAMENTO E TEMPO DE CURA, RECOMENDADOS PELO FABRICANTE DA TINTA EMPREGADA, DE FORMA QUE O</p>	UNIDADE	R\$719,00



ESTADO DE SANTA CATARINA  
PREFEITURA MUNICIPAL DE RODEIO

	RESULTADO ATENDA AS EXIGÊNCIAS PREVISTAS NAS NORMAS DA ABNT.		
18	54689 - ARQUIVO 4 GAVETÕES MEDINDO: 450 X 1310 X 540 (LARGURA X PROFUNDIDADE X ALTURA). TAMPO CONFECCIONADO EM BP COM SUBSTRATO MDP COM ESPESSURA MINIMA DE 25MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURIZADO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O FILME SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL, COM ACABAMENTO EM TODO O PERÍMETRO EM PVC 3MM NA COR EXATA AO REVESTIMENTO DO TAMPO, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. LATERAIS E BASE: NO MESMO MATERIAL DO TAMPO COM ESPESSURA TAMBÉM MINIMA DE 18 MM E ACABAMENTO EM FITA DE PVC 1MM NA COR EXATA AO REVESTIMENTO, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. FRENTE DAS GAVETAS: NO MESMO MATERIAL DO TAMPO MINIMO DE 18MM DE ESPESSURA, E ACABAMENTO EM FITA DE PVC 2 MM NA COR EXATA AO REVESTIMENTO, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. FUNDO NO MESMO MATERIAL DO TAMPO MINIMO 18 MM DE ESPESSURA, FIXADO NO TAMPO, LATERAIS E BASE POR CAVILHA DE MADEIRA Ø8X30MM OU SIMILAR. FECHADURA POSSIBILITANDO O TRAVAMENTO LATERAL DAS GAVETAS SIMULTANEAMENTE. CONTÉM 02 PEÇAS DE CHAVES COM CAPA PLÁSTICA "ESCAMOTEÁVEL" COM ACABAMENTO PRETO, DUPLA FACE E EXTRAÇÃO, ROTAÇÃO DE 180º, CILINDRO COM CORPO DE 20 MM DE COMPRIMENTO E DIÂMETRO DE 19 MM COM 2 (DUAS) ABAS PARA FIXAÇÃO, FECHADURA COM ACABAMENTO CROMADO. GAVETAS: 04 GAVETAS CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO MINIMO 0,6 MM DE ESPESSURA, COM PINTURA EPÓXI A PÓ NA COR PRETA CORREDIÇAS DE 400 MM DE COMPRIMENTO, CORREDIÇAS TELESCÓPICAS REFORÇADAS NACIONAL DE ABERTURA TOTAL E PROLONGAMENTO DE CURSO EM 27 MM DO COMPRIMENTO NOMINAL, DESLIZAMENTO COM ESFERAS DE AÇO, PEÇA ÚNICA DE MONTAGEM LATERAL, AUTO-TRAVANTE FIM DE CURSO ABERTO E TRAVAS FIM DE CURSO QUE PERMITEM A RETIRADA DA GAVETA. MONTAGEM: FIXAÇÃO DAS LATERAIS, BASE E TAMPO POR MEIO CAVILHA DE MADEIRA Ø8X30MM OU SIMILAR. SEGREDO: CONFECCIONADOS EM BARRA CHATA DE 1/2X1/8 COM ACABAMENTO PRETO, ESTAMPADO E DOBRADO OU SIMILAR. QUADRO DE RODAPÉ EM TUBO DE AÇO 50X20X1,2MM COM CHAPA DE AÇO #14 SOLDADO NA PARTE INFERIOR EM CASA CANTO DO QUADRO COM FURO ROSCA 3/8" PARA REGULAGEM DA SAPATA OU SIMILAR. A ESTRUTURA DO RODAPÉ RECEBE TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ NA COR PRETA COM RESINA A BASE DE EPÓXI E POLIÉSTER FORMANDO UMA CAMADA MÍNIMA 50/60 MICRA DE ESPESSURA, ATENDENDO-SE OS CRITÉRIOS DE PREPARAÇÃO, TRATAMENTO E TEMPO DE CURA RECOMENDADOS PELO FABRICANTE DA TINTA EMPREGADA, DE FORMA QUE O RESULTADO ATENDA AS EXIGÊNCIAS PREVISTAS NAS NORMAS DA ABNT. SAPATAS NIVELADORAS COM DIÂMETRO DE 32 MM E ALTURA DE 15 MM, INJETADAS EM POLIURETANO DE ALTA DENSIDADE, COM PARAFUSO ZINCADO BRANCO DE 3/8" X 1" SEXTAVADO, FIXADO NA BASE DO ARMARIO ATRAVÉS DE BUCHA COM ROSCA 3/8". FIXAÇÃO DAS LATERAIS, BASE, TAMPO E DIVISÃO POR MEIO DE TAMBOR DE GIRO DE 15 MM EM AÇO ZAMAK COM PARAFUSO DE MONTAGEM RÁPIDA M6X20 MM E TAMPAS PLÁSTICAS PARA ACABAMENTO, POSSUINDO AINDA CAVILHAS DE MADEIRA DE Ø8X30MM, E DEMAIS PARAFUSOS TIPO CHIP COM ACABAMENTO BICROMATIZADO OU SIMILAR.	UNIDADE	R\$1.149,00

264695 - OPEN OFFICE MOBILIÁRIO CORPORATIVO EIRELI

Lote	Produto	Unidade	Valor
17	54688 - ARMÁRIO ALTO MEDINDO APROXIMADAMENTE 800X500X1600MM (LARGURA X PROFUNDIDADE X ALTURA). TAMPO CONFECCIONADO EM BP COM SUBSTRATO MDP COM ESPESSURA MINIMA DE 25 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURIZADO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O FILME SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL, COM ACABAMENTO EM TODO O PERÍMETRO EM PVC 3 MM COM ACABAMENTO NA COR EXATA AO REVESTIMENTO DO TAMPO, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. LATERAIS CONFECCIONADAS NO MESMO MATERIAL DO TAMPO COM ESPESSURA MINIMA DE 18 MM DE ESPESSURA E ACABAMENTO EM FITA DE PVC 1 MM NA COR EXATA AO REVESTIMENTO, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL, COM FURAÇÕES DE Ø6,5X10 MM DE PROFUNDIDADE EM TODA A SUA EXTENSÃO COM ENTRE CENTRO DE 96 MM, PARA REGULAGEM DE PRATELEIRAS. CORPO CONFECCIONADO NO MESMO MATERIAL DO TAMPO COM ESPESSURA MINIMA DE 18 MM E ACABAMENTO EM FITA DE PVC 1 MM NA COR EXATA AO REVESTIMENTO, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. ARMÁRIO POSSUI UMA DIVISÃO E DUAS PRATELEIRAS MOVEIS. PRATELEIRAS E DIVISÃO	UNIDADE	R\$1.222,00



ESTADO DE SANTA CATARINA  
PREFEITURA MUNICIPAL DE RODEIO

	<p>CONFECCIONADO NO MESMO MATERIAL DO TAMPO COM ESPESSURA MINIMA DE 18 MM E ACABAMENTO EM FITA DE PVC 2 MM NA COR EXATA AO REVESTIMENTO, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. PORTAS CONFECCIONADAS NO MESMO MATERIAL DO TAMPO MINIMA 18 MM DE ESPESSURA, E ACABAMENTO EM FITA DE PVC 2 MM NA COR EXATA AO REVESTIMENTO, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL, COM FURAÇÕES PARA DOBRADIÇAS REFORÇADAS COM ABERTURA DE 270° ZAMAK NIQUELADO. SUPORTES PARA PRATELEIRAS EM AÇO ZINCADO 8X12 E CANTONEIRAS EM CHAPA DE AÇO ZINCADAS TIPO BORBOLETAS PARA REFORÇO. QUADRO DE RODAPÉ EM TUBO DE AÇO 50X20X1,2MM COM CHAPA DE AÇO #14 SOLDADO NA PARTE INFERIOR EM CASA CANTO DO QUADRO COM FURO ROSCA 3/8" PARA REGULAGEM DA SAPATA OU SIMILAR. A ESTRUTURA DO RODAPÉ RECEBE TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ NA COR PRETA COM RESINA A BASE DE EPÓXI E POLIÉSTER FORMANDO UMA CAMADA MÍNIMA 50/60 MICRA DE ESPESSURA, ATENDENDO-SE OS CRITÉRIOS DE PREPARAÇÃO, TRATAMENTO E TEMPO DE CURA RECOMENDADOS PELO FABRICANTE DA TINTA EMPREGADA, DE FORMA QUE O RESULTADO ATENDA AS EXIGÊNCIAS PREVISTAS NAS NORMAS DA ABNT. FECHADURA CREMONA COM TRAVAMENTO EM 02 (DOIS) PONTOS POSSUINDO DUAS PEÇAS DE CHAVES COM CAPA PLÁSTICA E SISTEMA DE PROTEÇÃO ANTI-QUEBRA. ROTAÇÃO DE 180° DUPLA FACE E ACABAMENTO PRETO, PERFEITAMENTE APLICÁVEL NAS PORTAS DO ARMÁRIO. POSSUI ACABAMENTO CROMADO. APRESENTA UM TRAVAMENTO TIPO CREMONA, COM HASTE QUE É ACIONADA SIMULTANEAMENTE PARA CIMA E PARA BAIXO, PROPORCIONANDO O TRAVAMENTO DA PORTA. TRAVAMENTO DAS PORTAS ATRAVÉS DE CHAPA DE AÇO RETANGULAR FIXADAS NA PARTE INFERIOR DO TAMPO E NO MEIO DA PORTA ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES CABEÇA PAINELA OU SIMILAR. PUXADORES EM AÇO MEDINDO 135X17X25MM COM ACABAMENTO CROMADO E NÍQUEL ESCOVADO, FIXADO NA PORTA POR PARAFUSOS FLANGEADOS M4X22 BICROMATIZADOS OU SIMILAR. SAPATAS NIVELADORAS COM DIÂMETRO DE 32 MM E ALTURA DE 15 MM, INJETADAS EM POLIURETANO DE ALTA DENSIDADE, COM PARAFUSO ZINCADO BRANCO DE 3/8" X 1" SEXTAVADO OU SIMILAR, FIXADO NA BASE DO ARMARIO ATRAVÉS DE BUCHA COM ROSCA 3/8". FIXAÇÃO DAS LATERAIS, BASE, TAMPO E DIVISÃO POR MEIO DE TAMBOR DE GIRO DE 15 MM EM AÇO ZAMAK COM PARAFUSO DE MONTAGEM RÁPIDA M6X20 MM E TAMPAS PLÁSTICAS PARA ACABAMENTO, POSSUINDO AINDA CAVILHAS DE MADEIRA DE Ø8X30MM, E DEMAIS PARAFUSOS TIPO CHIP COM ACABAMENTO BICROMATIZADO OU SIMILAR.</p>		
19	<p>54690 - MESA RETA MEDINDO APROXIMADAMENTE 1200X600X740MM (LARGURA X PROFUNDIDADE X ALTURA). TAMPO RETO CONFECCIONADO EM BP COM SUBSTRATO MDP COM ESPESSURA MINIMA DE 25 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURIZADO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O FILME SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL, COM ACABAMENTO EM TODO O PERÍMETRO EM PVC 3 MM COM ACABAMENTO NA COR EXATA AO REVESTIMENTO DO TAMPO, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. PARTE INFERIOR DO TAMPO COM FURAÇÃO SIMÉTRICA PARA BUCHAS DE AÇO AMERICANA TIPO ZAMAK PARA FIXAÇÃO DAS ESTRUTURAS. PAINEL FRONTAL CONFECCIONADO EM BP COM SUBSTRATO MDP COM ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURIZADO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O FILME SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL, COM ACABAMENTO EM TODO O PERÍMETRO EM FITA PVC 1 MM COM ACABAMENTO NA COR EXATA DO REVESTIMENTO. PÉS PAINEL EM MDP DE MINIMO 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO NA COR BRANCO PP 0,7 MM E NAS DEMAIS CORES É DE PS 0,7 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. PÉS CONTEM SAPATAS REGULÁVEIS EM PVC RÍGIDO COM DIÂMETRO MINIMO DE 22 MM, CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO.</p>	UNIDADE	R\$449,00
20	<p>54691 - MESAS DE REUNIÃO TIPO OVAL. MEDINDO APROXIMADAMENTE 2400LX1200PX 740H MM (LARGURA X PROFUNDIDADE X ALTURA). TAMPO CONFECCIONADO EM BP COM SUBSTRATO MDP COM ESPESSURA MINIMA DE 25MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURIZADO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O FILME SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL, COM ACABAMENTO EM PVC 3 MM EM TODO O PERÍMETRO NA COR EXATA AO REVESTIMENTO DO TAMPO, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. PARTE INFERIOR DO TAMPO COM FURAÇÃO SIMÉTRICA PARA BUCHAS DE AÇO TIPO ZAMAK, PARA FIXAÇÃO DAS ESTRUTURAS. PAINEL FRONTAL CONFECCIONADO EM BP COM SUBSTRATO MDP COM ESPESSURA MINIMA DE</p>	UNIDADE	R\$1.518,00



ESTADO DE SANTA CATARINA  
PREFEITURA MUNICIPAL DE RODEIO

18M, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURIZADO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O FILME SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL, COM ACABAMENTO EM TODO O PERÍMETRO EM FITA PVC 1 MM COM ACABAMENTO NA COR EXATA DO REVESTIMENTO. CANTONEIRAS DE AÇO EM CHAPA #18 PARA REFORÇO DA MESA, FIXADOS COM PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES 4,2X16 ZB OU SIMILAR. PÉS PAINEL EM MDP MINIMA DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO NA COR BRANCO PP 0,7 MM E NAS DEMAIS CORES É DE PS 0,7 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. PÉS CONTEM SAPATAS REGULÁVEIS EM PVC RÍGIDO COM DIÂMETRO MÍNIMO DE 22 MM, CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO.		
---	--	--

**1545981 - TRENTINA ELETROMOVEIS LTDA ME**

Lote	Produto	Unidade	Valor
21	54692 - CONJUNTO DE MESA COM 4 CADEIRAS SENDO: MESA QUADRADA COM TAMPO EM MDF MADEIRADO COM REVESTIMENTO BP, 900 MM LARGURA 900 MM COMPRIMENTO E 40 MM ALTURA, PÉS EM EUCALIPTO TRATADO, LAQUEADOS, DE 780 MM DE ALTURA E 70 MM DE LARGURA. CADEIRAS COM ESTRUTURA EM MADEIRA MACIÇA, ASSENTO DE 400 MM DE LARGURA 370 MM DE COMPRIMENTO E 30 MM DE ESPESSURA, ESPUMA DENSIDADE 20. ALTURA DA CADEIRA DE 880 MM LARGURA 400 MM E PROFUNDIDADE 420 MM. VARIAÇÃO PERMITIDA DE ATÉ 5% DAS MEDIDAS CITADAS.	UNIDADE	R\$270,00

**228192 - RICHESSE MÓVEIS EIRELI EPP**

Lote	Produto	Unidade	Valor
13	54415 - ESTANTE DE AÇO COM PRATELEIRAS REGULÁVEIS NAS SEGUINTE DIMENSÕES: MÍNIMAS DE 1,98 METRO DE ALTURA X 0,40 METRO DE PROFUNDIDADE X 0,90 METRO DE LARGURA, E MÁXIMAS DE 2 METRO DE ALTURA X 0,45 METRO DE PROFUNDIDADE X 0,95 METRO DE LARGURA, MONTADA COM 6 PRATELEIRAS DIMENSIONADAS PARA SUPOORTAR ATÉ 100 KG DE CARGA CADA UMA, CONFECCIONADAS EM AÇO COM NO MÍNIMO 22 USG (0,75 MM). COLUNAS TIPO CANTONEIRA NAS LATERAIS DE CADA MÓDULO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 14 USG (2,0 MM), LARGURA MÍNIMA DAS ABAS - UMA COM 25 MM, OUTRA COM 45 MM. REFORÇO EM "X" NAS LATERAIS E NO FUNDO DA ESTANTE. MONTAGEM A SER EFETUADA PELA EMPRESA VENCEDORA. PINTURA EM PÓ EPÓXI NA COR CINZA. AS PRATELEIRAS DEVERÃO TER ACABAMENTO FRONTAL COM A TERCEIRA DOBRA, PARA EVITAR ACIDENTES (CORTES) NO MANUSEIO DO MATERIAL. AS ESTANTES DEVERÃO SER ENTREGUES DESMONTADAS, EMBALADAS, COM TODOS OS PARAFUSOS E PORCAS. CADA ESTANTE DEVERÁ SER ENTREGUE EM 02 (DUAS) EMBALAGENS, SENDO: UMA EMBALAGEM PARA AS 06 PRATELEIRAS, PARAFUSOS E PORCAS, OUTRA EMBALAGEM PARA AS COLUNAS E TRAVAMENTOS. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES, CONTADOS A PARTIR DA DATA DA EFETIVA DE ENTREGA DO PRODUTO.	UNIDADE	R\$514,00
15	54686 - MESAS EM "L" MEDINDO 1800X1800X600 X740MM. (LARGURA X LARGURA X PROFUNDIDADE X ALTURA). TAMPO COM CORTE ERGONÔMICO CONFECCIONADO EM BP COM SUBSTRATO MDP COM ESPESSURA MINIMA 25 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURIZADO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O FILME SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL, COM ACABAMENTO EM PVC 3 MM EM TODO O PERÍMETRO NA COR EXATA AO REVESTIMENTO DO TAMPO, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. POSSUINDO FURO PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO MINIMO Ø60 MM NO VÉRTICE DO TAMPO COM ACABAMENTO EM POLIPROPILENO INJETADO NA COR EXATA AO REVESTIMENTO. PARTE INFERIOR DO TAMPO COM FURAÇÃO SIMÉTRICA PARA BUCHAS DE AÇO TIPO AMERICANA ZAMAK PARA FIXAÇÃO DAS ESTRUTURAS. PAINEL FRONTAL CONFECCIONADO EM BP COM SUBSTRATO MDP COM ESPESSURA MINIMA DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURIZADO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O FILME SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL, COM ACABAMENTO EM TODO O PERÍMETRO EM FITA PVC 1MM COM ACABAMENTO NA COR EXATA DO REVESTIMENTO. PÉS PAINEL EM MDP MINIMO DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO NA COR BRANCO PP 0,7 MM E NAS DEMAIS CORES É DE PS 0,7 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. PÉ CENTRAL FORMADO PELA UNIÃO DE DUAS PEÇAS COM AUXILIO DE CAVILHAS, PARAFUSOS MINIFIX DE AÇO E BUCHAS EM NYLON, RESULTANDO EM UM FORMATO EM L	UNIDADE	R\$1.690,00



ESTADO DE SANTA CATARINA  
PREFEITURA MUNICIPAL DE RODEIO

	CONSTITUÍDOS EM MDP MINIMO DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO NA COR BRANCO PP 0,7 MM E NAS DEMAIS CORES É DE PS 0,7 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. UTILIZA-SE DE SISTEMA DISTANCIADOR PRODUZIDO EM ZAMAC, COM ALTURA MINIMO DE 20MM PARA UNIR TAMPO E PÉS LATERAIS, FIXADO COM PARAFUSOS, POSSIBILITANDO A MONTAGEM DO TAMPO "L" DUPLA FACE, PARA DIREITA OU ESQUERDA. PÉS CONTEM SAPATAS REGULÁVEIS EM PVC RÍGIDO COM DIÂMETRO MINIMO DE 22 MM, CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. GAVETEIRO FIXO: 02 GAVETAS 400X440X260MM. LATERAIS: CONFECCIONADO EM BP COM SUBSTRATO MDP COM ESPESSURA MINIMA DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM FILME TEXTURIZADO. POR EFEITO DE Prensagem A QUENTE FAZ O FILME SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL, COM ACABAMENTO EM TODO O PERÍMETRO EM FITA DE PVC DE 2 MM NA COR EXATA AO REVESTIMENTO, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. TRAVESSAS: CONFECCIONADAS NO MESMO MATERIAL DAS LATERAIS COM ESPESSURA MINIMA DE 18 MM E ACABAMENTO EM FITA DE PVC 1MM NA COR EXATA AO REVESTIMENTO, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. FRENTE DAS GAVETAS: CONFECCIONADO NO MESMO MATERIAL DAS LATERAIS MINIMO DE 18 MM DE ESPESSURA, E ACABAMENTO NOS 04 LADOS EM FITA DE PVC 2MM NA COR EXATA AO REVESTIMENTO, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. FECHADURA: COM APLICAÇÃO FRONTAL, POSSIBILITANDO O TRAVAMENTO LATERAL DAS GAVETAS SIMULTANEAMENTE. CONTÉM 02 PEÇAS DE CHAVES COM CAPA PLÁSTICA "ESCAMOTEÁVEL" COM ACABAMENTO PRETO, DUPLA FACE E EXTRAÇÃO, ROTAÇÃO DE 180º, CILINDRO COM CORPO DE 20 MM DE COMPRIMENTO E DIÂMETRO DE 19 MM COM 2 (DUAS) ABAS PARA FIXAÇÃO, QUE É FEITO NA PRIMEIRA GAVETA, FECHADURA COM ACABAMENTO CROMADO. GAVETAS: 02 GAVETAS CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO MINIMO 0,6 MM DE ESPESSURA, COM PINTURA EPÓXI A PÓ NA COR PRETA. CORREDIÇAS DE 400 MM DE COMPRIMENTO, CORREDIÇAS TELESCÓPICAS REFORÇADAS NACIONAL DE ABERTURA TOTAL E PROLONGAMENTO DE CURSO EM 27 MM DO COMPRIMENTO NOMINAL, DESLIZAMENTO COM ESFERAS DE AÇO, PEÇA ÚNICA DE MONTAGEM LATERAL, AUTO-TRAVANTE FIM DE CURSO ABERTO E TRAVAS FIM DE CURSO QUE PERMITEM A RETIRADA DA GAVETA.		
22	54693 - CONJUNTO DE ARMÁRIO COM PIA PARA BANHEIRO MÓVEL DE BANHEIRO PARTE INFERIOR COM 880 MM DE ALTURA 600 MM DE LARGURA 430 MM DE PROFUNDIDADE. MATERIAL 100% MDF MINIMO 15 MM, FUNDO EM EUCATEX BRANCO 2,5 MM PUXADORES DE 150 MM EM ALUMÍNIO ANODIZADO PÉS PLÁSTICOS BRANCO DE 130 MM DE ALTURA E 40 MM DE ESPESSURA LATERAIS E FRENTE COR MADEIRADO E INTERNO BRANCO TX. PARTE SUPERIOR ESPELHEIRA COM 700 MM DE ALTURA 600 MM DE LARGURA E 155 MM DE PROFUNDIDADE, ESPELHO DE 610 MM DE ALTURA, 440 MM DE LARGURA E 3 MM DE ESPESSURA. CUBA EM MARMORITE BRANCO DE 600 MM DE LARGURA, 345 MM DE PROFUNDIDADE E 30 MM DE ALTURA. VARIAÇÃO PERMITIDA DE ATÉ 5% DAS MEDIDAS CITADAS.	UNIDADE	R\$449,00

154318 - CESAR FERRARI MEI

Lote	Produto	Unidade	Valor
23	54694 - MIXER (MESA DE SOM) DIGITAL/ANALÓGICO COM 16 CANAIS, COM NO MÍNIMO 16 ENTRADAS BALANCEADAS XI-R; PHANTOM POWER INDEPENDENTE PARA CADA CANAL OU NO MÍNIMO POR GRUPOS DE 4 CANAIS; EQUALIZACAO SHELVEING E MID-SWEEP COM NO MÍNIMO 4 BANDAS POR CANAL;- RELEICAO TOTAL DE SINAL RF (PARA APLICACAO EM BROADCAST); COM 6 AUXILIARES INDEPENDENTES POR CANAL (SEM MAQUINA DSP DE EFEITO INTERNA); COM 8 CANAIS DE SUB-GRUPOS COM SAÍDAS INDEPENDENTES; COM 16 CANAIS/SAIDAS COM DIRECT OUT (GRAVACAO MULTIPISTA); COM 16 PRE-AMPLIFICADORES ALTO GANHO (60db); COM DISTORCAO DE SINAL (0,007%) POR CANAL; COM 16 CANAIS COM COMPRESSOR/GATE (INTERNO); COM 16 CANAIS COM FILTRO LOW CUT (75HZ);TODOS OS CANAIS DEVERÃO SER COM LEDS DE SINALIZACAO (LED PAN,SOLO,AUX SEND, MUTE) E TODOS OS CANAIS COM ENTRADA INSERT TRS BALANCEADOS; COM 5 CANAIS DE SAIDA PARA AMPLIFICACAO (2 XLR/BALANCEADOS; 2 TRS DESBALANCEADOS MULTI ROOM E 1 CANAL BALANCEADO XLR MONO COM GANHO INDEPENDENTE DE VOLUME +28d13U); FADERS COM 80 mm DESLOCAMENTO (MÍNIMO); MATRIX COM MULTI-ENTRADAS/SAIDAS (PARA SETORIZACAO DE AMBIENTE); COM MEDIDORES COM NO MÍNIMO 12 SEGMENTOS LED (MONITORACAO DE GANHOS); COM CONTROLES DE VOLUME, FUNCOES E CHASSI SELADO (CONTRA PÓ E UMIDADE); COM TAMANHO PADRAO RACK 19 (MAX 44 cm de LARGURA); COM PESO MAXIMO 10kg	UNIDADE	R\$4.400,00



ESTADO DE SANTA CATARINA  
PREFEITURA MUNICIPAL DE RODEIO

	TENSAO: 110V*/220V; CONSUMO MÁXIMO 60 WATTS; CONVERSOR TENSÃO PARA REDE LOCAL 220V (ESTABILIZADOR/FONTE ELETRÔNICA) E 1 ANO DE GARANTIA TOTAL.		
24	54695 - AMPLIFICADOR DE POTENCIA, COM TENSÃO DE OPERAÇÃO (220 V), CORRENTE DE CONSUMO MÁXIMO (5 AMPERES), COM APLICAÇÃO PARA AMBIENTE MULTI-SETORIZADO, 4 CANAIS INDEPENDENTES, IMPEDÂNCIA MÍNIMA POR CANAL (2 OHMS), COM POTENCIA 350 WATTS RMS (POR CANAL), CLASSE DE OPERAÇÃO (H), COM RESPOSTA DE FREQUÊNCIA (201-1Z A 20 KHZ), FATOR DE AMORTECIMENTO (ACIMA DE 1500 A 4 OHMS), COM SENSIBILIDADE (0,775 V), SUPRESSÃO DE TRANSIENTES, PROTEÇÃO TÉRMICA E CONTRA CURTOS, SISTEMA DE VENTILAÇÃO DTC (VENTOINHA INTELIGENTE SILENCIOSA), COM UM ANO DE GARANTIA TOTAL.	UNIDADE	R\$2.200,00

**228214 - OSMAR ORLANDI JUNIOR ME**

Lote	Produto	Unidade	Valor
12	54340 - LONGARINA DIRETOR BRAÇO FIXO DUPLO 3 LUGARES ENCOSTO: FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE MINIMO 13 MM DE ESPESSURA. POSSUI CURVATURA ANATÔMICA NO ENCOSTO DE FORMA À PERMITIR A ACOMODAÇÃO DAS REGIÕES DORSAL E LOMBAR, ADAPTANDO-SE MELHOR À COLUNA VERTEBRAL. ESPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO FLEXÍVEL DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 A 55 KG/M³ COM 60 MM DE ESPESSURA MÉDIA. REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM POLIÉSTER OU VINIL, COM COSTURAS HORIZONTAIS NA CAPA, FIXADO POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO. CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA, MONTADAS POR PARAFUSOS, AUXILIANDO EM FUTURAS MANUTENÇÕES. SUPORTE DO ENCOSTO FABRICADO EM MOLA DE AÇO MINIMO 75 MM DE LARGURA E 6 MM DE ESPESSURA. FIXAÇÃO DO ENCOSTO NA MOLA FEITA COM PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA DO ENCOSTO. FIXAÇÃO DO CONJUNTO ENCOSTO E MOLA NO ASSENTO FEITA COM PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA DO ASSENTO. ASSENTO: FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE MINIMO 14 MM DE ESPESSURA. POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO PARA EVITAR O ESTRANGULAMENTO NA CORRENTE SANGUÍNEA. ESPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 A 55 KG/M³ COM 65 MM DE ESPESSURA MÉDIA. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM POLIÉSTER OU VINIL, COM COSTURAS HORIZONTAIS NA CAPA, FIXADO POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO. CONTRA CAPA DO ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA, MONTADAS POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO, AUXILIANDO EM FUTURAS MANUTENÇÕES. FIXAÇÃO DO ASSENTO NA ESTRUTURA METÁLICA FEITA COM PARAFUSOS E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA. BRAÇOS: APOIA BRAÇOS FIXO INJETADOS EM POLIURETANO TEXTURIZADO INTEGRAL SKIN, SOBRE ALMA DE AÇO REDONDA OU SIMILAR MINIMO 7 MM DE DIÂMETRO, PÉS DE FIXAÇÃO DO BRAÇO NO ASSENTO FABRICADA EM CHAPA DE AÇO MINIMO 6 MM DE ESPESSURA TRATADA QUIMICAMENTE E PINTADA NA COR PRETA. FIXAÇÃO DO BRAÇO NO ASSENTO FEITA COM PARAFUSO E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA DO ASSENTO. ESTRUTURA: ESTRUTURA DA LONGARINA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL RETANGULAR OU SIMILAR MINIMO 30X50 MM COM 1 MM DE ESPESSURA DA PAREDE, DUPLOS NA ESTRUTURA HORIZONTAL. TRAVESSAS FABRICADAS EM CHAPAS DE AÇO MINIMO 4,75 MM DE ESPESSURA. ENCAIXE CÔNICO FABRICADO EM CHAPA DE AÇO MINIMO 2,25 MM DE ESPESSURA. OS COMPONENTES SÃO UNIDOS POR SOLDA DO TIPO MIG, FORMANDO UM CONJUNTO PARA POSTERIOR MONTAGEM POR ENCAIXE CÔNICO. PÉ LATERAL FABRICADO EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL RETANGULAR OU SIMILAR MINIMO 30X70 MM COM 1,20 MM DE ESPESSURA DA PAREDE COM ENCAIXE CÔNICO E BASE DO PÉ FABRICADO EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL OBLONGO MNIMO 40X77 MM COM 1,90 MM DE ESPESSURA DE PAREDE. OS COMPONENTES SÃO UNIDOS POR SOLDA DO TIPO MIG, FORMANDO UM CONJUNTO PARA POSTERIOR MONTAGEM POR ENCAIXE CÔNICO NA ESTRUTURA DA LONGARINA. SAPATAS INJETADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR PRETA, COM ENGATE NO TUBO PARA EVITAR QUE SE SOLTEM DO MESMO. ACABAMENTO: OS COMPONENTES METÁLICOS PINTADOS DEVEM POSSUIR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ATRAVÉS DE BANHO NANOCERÂMICO POR SPRAY OU SIMILAR, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE, E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE EFLUENTES, DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTES, PROPORCIONANDO MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA, EVITANDO	UNIDADE	R\$1.205,00



ESTADO DE SANTA CATARINA  
PREFEITURA MUNICIPAL DE RODEIO

	ASSIM O DESCOLAMENTO DA MESMA. A TINTA UTILIZADA PARA A PINTURA EM PÓ, DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER - EPÓXI), W-ECO OU SIMILAR, ATENDENDO NORMA EUROPÉIA ROHS, ISENTA DE METAIS PESADOS, NAS CORES DISPONÍVEIS PARA LINHA, COM CAMADA MÉDIA DE 60 MÍCRONS DE ESPESSURA. TODAS AS PEÇAS SÃO CURADAS EM ESTUFA À TEMPERATURA MÍNIMA DE 200° C. DIMENSÕES APROXIMADAS DA LONGARINA - ALTURA DO PISO ATÉ O ASSENTO: 460 MM, LARGURA DO ASSENTO: 480 MM, PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO: 460 MM, EXTENSÃO DO VERTICAL DO ENCOSTO: 450 MM, LARGURA DO ENCOSTO: 450 MM, PROFUNDIDADE DA LONGARINA: 650 MM, ALTURA TOTAL DA LONGARINA: 915 MM, LARGURA DO CONJUNTO 3 LUGARES: 1710 MM.		
25	54748 - PRESTAÇÃO DE SERVIÇO DE CONFEÇÃO E INSTALAÇÃO DO PISO ELEVADO SEGUINDO O PROJETO TÉCNICO MOBILIÁRIO	UNIDADE	R\$7.790,00

Aberto o envelope de documentação das classificadas, foram verificadas as suas habilitações. Achada conforme, o pregoeiro e equipe de apoio, rubricaram a documentação. Não tendo nada a acrescentar ao que fora relatado finalizaram mais esta etapa, onde foram habilitadas as empresas:

Empresa	Representante
CESAR FERRARI MEI	CESAR FERRARI
SUPERAR EIRELI EPP	ALDIVAR BAGATOLI
EKOMOB COMERCIO EIRELI - EPP	EDNELSON BOOZ
RICHESSÉ MÓVEIS EIRELI EPP	JONAS TODT
OSMAR ORLANDI JUNIOR ME	EVERTON VARGAS DICK
MARCIELE DE LIMA DA SILVA - ME	VALMIR TAVARES
MAC CARLESSO ELETRO ME	SAULO JOSE ELIAS
INOVA TECH INFORMÁTICA EIRELI	SERGIO BAGATOLI
ITACA EIRELI	MAURICIO LISBOA KOCH
OPEN OFFICE MOBILIÁRIO CORPORATIVO EIRELI	JOSNEI RODRIGUES
SUPRIMÓVEIS MOBILIÁRIO CORPORATIVO LTDA	ANDERSON SANTOS FARIA

Não houve manifestação para interposição de recurso, fato pelo qual fica precluso o direito de recurso. Considerando as propostas das vencedoras, as quais satisfazem as exigências do edital, considerando a comprovação da habilitação e a não manifestação de interposição de recursos, fica adjudicado os totais de cada fornecedor conforme o que segue:

Fornecedor	Lotes Vencidos	Valor
154318 - CESAR FERRARI MEI	23, 24	6.600,00
228184 - EKOMOB COMERCIO EIRELI - EPP	1	22.430,00
263346 - INOVA TECH INFORMÁTICA EIRELI	11	4.608,00
263516 - ITACA EIRELI	6, 8	2.754,00
244694 - MAC CARLESSO ELETRO ME	2	13.400,00
244643 - MARCIELE DE LIMA DA SILVA - ME	5	4.536,00
264695 - OPEN OFFICE MOBILIÁRIO CORPORATIVO EIRELI	17, 19, 20	4.860,00
228214 - OSMAR ORLANDI JUNIOR ME	12, 25	27.070,00
228192 - RICHESSÉ MÓVEIS EIRELI EPP	13, 15, 22	8.024,00
196967 - SUPERAR EIRELI EPP	3, 4, 7	6.045,00
265020 - SUPRIMÓVEIS MOBILIÁRIO CORPORATIVO LTDA	9, 10, 16, 18	9.332,00
1545981 - TRENTINA ELETROMOVEIS LTDA ME	21	270,00



Concluídos os procedimentos relativos ao **Pregão Presencial nº. 1/2020**, e considerando as propostas das vencedoras, as quais satisfizeram as exigências do edital, bem como os lances verbais, considerando a comprovação da habilitação e a não manifestação de interposição de recursos, fica adjudicado o objeto às empresas. Nada mais havendo, foi lavrada a presente ata, ressaltando ainda que os membros da equipe de apoio ao assinarem esta ata, atestam sua participação e colaboração no certame.

---

ERICO CARINI  
Pregoeiro

---

BENILDES CONZATTI  
Equipe de Apoio

---

CESAR FERRARI MEI  
CESAR FERRARI

---

EKOMOB COMERCIO EIRELI  
- EPP  
EDNELSON BOOZ

---

ITACA EIRELI  
MAURICIO LISBOA KOCH

---

MAC CARLESSO ELETRO ME  
SAULO JOSE ELIAS

---

OSMAR ORLANDI JUNIOR  
ME  
EVERTON VARGAS DICK

---

RIO FLEX COMERCIO DE  
EQUIPAMENTO PARA  
ESCRITORIO LTDA

---

BONI COMERCIO DE  
EQUIPAMENTOS E MOVEIS  
PARA ESCRITORIOS EIRELI

---

INOVA TECH INFORMÁTICA  
EIRELI  
SERGIO BAGATOLI

---

MARCIELE DE LIMA DA  
SILVA - ME  
VALMIR TAVARES

---

OPEN OFFICE MOBILIÁRIO  
CORPORATIVO EIRELI  
JOSNEI RODRIGUES

---

RICHESSÉ MÓVEIS EIRELI  
EPP  
JONAS TODT



ESTADO DE SANTA CATARINA  
PREFEITURA MUNICIPAL DE RODEIO

---

---

JAMES EVERTON FRANKE

---

SUPRIMÓVEIS MOBILIÁRIO  
CORPORATIVO LTDA  
ANDERSON SANTOS FARIA

---

TRENTINA ELETROMOVEIS  
LTDA ME  
BARBARA TOLENTINO  
VENTURI

---

RICARDO PACHER  
EQUIPE DE APOIO

---

SUPERAR EIRELI EPP  
ALDIVAR BAGATOLI

---

VICENTE DEPARTAMENTOS  
EIRELI ME  
RODRIGO ALVES DE  
CAMPOS